

KUPER FWS-920 ベニヤ・スプライサー

国際特許取得





KUPER FWS 920

<u>小型ジグザグ・スプライサ</u>ーの決定版

新世代 ジグザグ・ベニヤ・スプライサー

限られたスペースで高効率な生産を: 小さなボディに大型機の技術と生産性を受け継いだ KUPER FWS-920 ジグザグ・スプライサー 小~中規模工場に最適な1台です。

省コスト&省スペース

最新の設計が上位機に匹敵する操作性を実現します。 新開発の接着糸がタイトな接合と高い引っ張り強度を 実現。 またウェーブの強いベニヤの接合にも威力を 発揮します。

待機モードでのヒーター温度抑制機能により、糸の 焼付きを防止します。

クーパー・ジグザグ・スプライサーの特徴の一つ、 簡単で判りやすい操作性は、 もちろんそのまま引き継がれています。

FWS-920の主な特徴

- 誤差補完機能付きディスク
- 電気式加熱システム
- 待機モード搭載
- 電気式断糸ローラー
- 光電センサによる自動スタート機能



FWS-920 テクニカル・データ

作業台間口	920 mm
送り速度	約 20 m/分
単板厚み	約 0.4 ~ 2.0 mm
操作電圧	400 V (3相)、50 Hz 異なる電圧はオプション対応
定格電流	約 0.97 kVA
設置面積 (L x W x H)	約 1,270 x 620 x 1,465 mm

ベニヤ用

マニュアル・グルー塗布機

シンプルさが便利な1台

シンプルな取扱い、簡単な操作

クーパーのマニュアルグルー塗布機は、KUPER接着糸を 接着媒体として使用します。 KHL-1塗布機は割れたベニヤの 継ぎ加工に、またKHL-2塗布機は捻じれた厚単板の接合に 最適な装置です。 KHL-2は接着糸を2本使用します。

KHL-1/-2のアドバンテージ

- 約5分の加熱時間で準備完了
- 正確な直線でのグルーイング
- 接着糸の正確な切断
- メンテナンス・フリー



KHL-1 / -2 テクニカル・データ

KHL 1	接着糸を1本使用
KHL 2	接着糸を2本使用
操作電圧	230 V AC
正味重量	1,34 kg 1,59 kg



KUPER