

KUPER FLI-1000 ベニヤ・スプライサー





### **KUPER FLI-1000**

## 高効率なベニヤの接合を、 革新的なテクノ<u>ロジーで</u>

価値あるベニヤを精密にジョイント -

革新的な技術とクーパー社の豊富な実績が 高度に融合したFLI-1000は、 最も売れているスプレイサー・マシンです

精密なベニヤ接合は、高度な製造水準と革新的な 技術の融合により実現します。

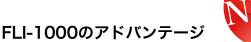
高い信頼性を持つ加熱方法、材料の精密な位置決めと押え圧力の同時制御、またインテリジェントな動力管理機能を備えた新型FLI-1000スプライサーがその答えです。

手袋をしていても使いやすいコントロールパネルが 全てのパラメータを表示し、機械のセット時間を 大幅に減少。

また革新的なグルー塗布システムが様々な単板の 厚みに合わせて精密なグルー塗布を実現。

グルーポットの寿命を伸ばす小型冷却ユニットや、マイクロベニヤから厚い単板まで対応するパケット 装置等のオプションによって機械の使用範囲を 拡大することも可能です。

あらかじめグルー塗布された単板を使用する場合は、 送り速度を上げることも可能です。



### メンテナンス・フリー

精密で高効率な樹脂チェーンが、熱や汚れの 問題を解消

### 高効率ヒーティングシステム

と、わずか12 mmのヒーター幅

### インテリジェント動力管理システム

による生産性の向上と、進化したスタンバイモード

#### 革新的な単板投入装置

ディスクギアと誤差補完システムにより投入時の ガイドのオフセットは不要

#### 集約型グルー塗布システム

厚み2.5 mm までの単板の片面塗布に

### 使いやすいコントロールパネル

設定の保存機能付帯





FLI-1000 テクニカル・データ

作業台間口	1,000 mm
単板厚み*	約 0.4 – 2.5 mm 0.25 mm $\sim$ / $\sim$ 5.0 mm (オプションにより対応) $^*$
最小単板長さ	約 300 mm ~
最小単板幅	約 35 mm ~
送り速度	約 12 ~ 55 m/分
加熱ゾーン	長さ: 1,425 mm 幅: 12 mm
操作電圧	400/230 V (3相 + N + PE) 50/60 Hz … 異なる電圧にはオプション対応
定格電流	約 4.1 kVA (16A ヒューズが必要です)
エア消費量	5 NL /分、6 bar
設置面積	約 2,300 x 1,820 x 1,500 mm

<sup>\*</sup> 事前のテストが必要です。 また樹種により異なる場合があります

### **KUPER FLI-1000**

### 革新のディテールとオプション

#### 操作性の高いコントロールパネル

機械の操作に必要な全てのパラメータを簡単に設定、また確認も容易です。 設定したパラメータは保存することも出来ます。



### 精密なグルー塗布システム

ほぼ水平に設置された塗布ディスクが精密なグルー塗布を実現。 継ぎ目からのグルーのはみ出しも防止します。

### 精密な単板搬送

高い信頼性を持つクーパー特許のスライドレールシステム。 高効率な樹脂チェーンの採用で 注油等を必要としないメンテナンス・フリーを実現。 これにより残滓と金属屑等の混じった 汚れを完全に追放しました。 また加熱ゾーンの幅を抑えることにより、繊細なベニヤを保護し 収縮を大幅に減少しました。



### コンパクト冷却ユニット

新型のグルーポット冷却ユニットが最適な生産コンディションとポットの長寿命化を実現しました。 ユニットはポットに直接取り付けられ、冷却液等も必要としません。 温度はコントロールパネルから設定可能です。

### マイクロベニヤ用パケット装置

オプションのマイクロベニヤ用パケット装置の使用により、厚み0.25 mmからのベニヤ接合が可能。 特殊な機構を採用しクリーンな工程を実現します。

### 厚単板用パケット装置

FLI-1000では、追加オプションにより最大で厚み5 mmまでの単板接合が可能です。 厚み1.5 mm以上の単板接合に必要な全ての装置が含まれています。 投入装置と集約型グルー塗布システムにより、作業性の高い材料ハンドリングを実現します。



# KUPER